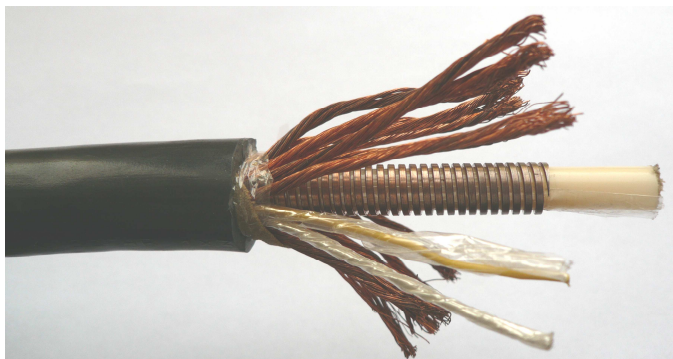


Кабели полые электросварочные гибкие упрочнённые марок **КПЭСГУ** с резиновой оболочкой и **КПЭСГУВ** с ПВХ оболочкой предназначены для подвода сварочного тока рабочим напряжением до 100 В постоянного тока или до 42 В переменного тока частотой до 50 Гц, подачи гибких электродов и защитного газа в зону сварки при температуре окружающей среды от минус 30 до плюс 50°С.



Кабель полый электросварочный гибкий упрочнённый с медными жилами выполнен из полого пластмассового канала, обвитого спиралью из стальной проволоки на которую навиты стренги основной жилы и жилы управления, поверх которых наложена защитная резиновая или поливинилхлоридная оболочка.

Схема конструкции кабеля, число и номинальное сечение жил силовой и управления, номинальный внутренний диаметр канала, номинальный наружный диаметр кабеля соответствуют значениям, указанным в таблице.

Строительная длина кабелей должна быть  $(3,4 \pm 0,1)$  м или кратная ей. По согласованию с потребителем допускается поставка кабеля любыми длинами.

В качестве стренг основной расщеплённой жилы используются гибкие медные жилы класса не ниже 5.

Жилы управления изолированы поливинилхлоридным пластикатом, поверх которого наложена синтетическая плёнка.

Канал для размещения сменной спирали с электродной проволокой (на схеме не показаны) и подачи газа выполнен из пластмассовой трубки, упрочнённой гибкой бронёй, выполненной из стальной однопроволочной непрерывной спирали.

Канал обеспечивает проходимость газа и размещение в нём сменной спирали для подачи в ней электродной проволоки.

Преимущества использования кабелей марок **КПЭСГУ** и **КПЭСГУВ**, в сравнении со всеми известными электросварочными кабелями, например, марки **КПЭС** с полым внутренним каналом в виде стальной спирали с наружной изоляцией, на которую навиты силовая жила и жилы управления, а также кабелей марки **КПЭСТГ** и зарубежных кабелей с полым внутренним каналом в виде полимерной достаточно жесткой трубки, на которую навиты и силовая жила и жилы управления, заключаются в следующем:

За счёт выполнения полого канала в виде эластичной полимерной трубки, обвитой цилиндрической металлической спиралью значительно увеличиваются:

- *гибкость кабеля при любой температуре окружающей среды;*
- *срок службы кабеля;*
- *при любых перегибах кабеля сохраняется цилиндрическая форма эластичной полимерной трубки (канала), чем обеспечивается беспрепятственная замена сменного направляющего канала (сменной металлической спирали), сравнительно быстро выходящего из строя при истирании его сварочной проволокой.*

Кабель разработан ООО «НПО «Виток».

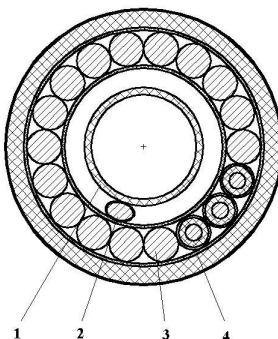
Изготовитель:  ООО «Азовская кабельная компания».

71101, Украина, г. Бердянск Запорожской обл., ул. Промышленная, 2к.

Телефон/факс: (+38 06153) 2-13-19, 2-35-37, 5-13-08, 5-18-08.

E-mail: [3852235@ukr.net](mailto:3852235@ukr.net)

## Параметры кабелей марки **КПЭСГУ**

Схема конструкции кабелей марок КПЭСГУ и КПЭСГУВ	Жила				Канал			Номинальный наружный диаметр кабеля, мм
	основная		управления		трубка		спираль	
	число жил	номинальное сечение, мм <sup>2</sup>	число жил	номинальное сечение, мм <sup>2</sup>	номинальный диаметр, мм		диаметр по спирали, мм, не более	
					внутренний	наружный		
	1	10	2 или 3	от 0,35 до 1,0	5,0	6,5	8,3	16,4
		12			5,0	6,5	8,3	16,4
		16			5,0	6,5	8,3	16,4
		25			6,5	8,1	10,0	18,2
		35			6,5	8,1	10,0	19,0
		35			7,5	9,5	11,3	20,4
		50			7,5	9,5	11,5	21,8
		70			7,5	9,5	11,9	23,8
		50			9,0	11,0	12,9	23,2
		70			9,0	11,0	13,4	25,2

1 – полый пластмассовый канал;  
 2 – спираль из стальной проволоки;  
 3 – стренги основной жилы;  
 4 – жилы управления.

Примечание: По согласованию с потребителем допускается изготовление кабелей с сечением основной жилы, количеством и сечением жил управления, диаметрами элементов канала и кабеля, отличающимся от указанных в таблице.